

KUBICUS[®] 100

Der kleine doppelwandige, vakuumleckage überwachte Transport- und Lagerbehälter mit transportrechtlicher Zulassung BAM 14688/1A1W als Verpackung **OHNE** wiederkehrende Prüfungen **und** lagerrechtlicher Zulassung durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) mit der Zulassungs-Nr.: Z-38.12-252 und dem SVTI mit der Zulassungs-Nr.: SM230993

Im Transportgestell ist der KUBICUS[®] 100 für sich und mit der Baureihe KUBICUS[®] 350 – 1000 untereinander stapelbar.



KOMPAKT

SICHER

ROBUST

PLATZSPAREND

ERGONOMISCH

Behältergrundausrüstung:

- optische Inhaltsanzeigehuhr mit 10-Liter-Schritten Anzeige
- seitliche Durchbrüche für Schlauch- und Kabeldurchführung
- innenliegender Verschlussmechanismus
- absperrbare Saug- und Entlüftungsleitung
- Gasdruckfeder für Deckelunterstützung
- sicheres Transportuntergestell für schwergängiges Gelände
- pulverbeschichtete Ausführung
- Zapfpistolenhalter mit Tropfleckagebecher
- Überdruckventil nur bei Flüssigkeiten mit erhöhtem Dampfdruck
- 4 Aufhängepunkte für Kettenhebung
- komplette Bezettelung entsprechend ADR
- 2-fach stapelbar

KUBICUS®

100

Optionale Ausrüstungen:

- Handpumpe
- 12, 24 oder 230 V – Pumpen für Diesel, Benzin oder andere Flüssigkeiten
- Zählwerk mechanisch oder digital
- Abgabeschlauch in verschiedenen Längen
- automatische Zapfpistole oder Abgabeventil- manuell
- Flammdurchschlagssicherungen
- Tragegriffe am Behälter
- Potentialausgleichsspiralkabel bei Benzin
- Transportgestell für 2 Stück KUBICUS® 100
- Ausrüstung für AdBlue®

AdBlue® eingetragenes Warenzeichen des VDA



Bild: 2 Stück KUBICUS® 100 mit Werkzeugbox im Transportgestell



Bild: KUBICUS® 100 mit Handpumpe

Technische Daten

KUBICUS® Typ	K100
Nutzinhalt 95 % ca. (Liter)	95
Breite ca. (mm)	480
Länge ca. (mm)	810
Höhe ca. (mm)	710
Leergewicht ca. (kg)	74
Gesamtgewicht ca. (kg)*	175