

TUBICUS®

Doppelwandige Lagerbehälter nach DIN 6624-2

Die MLB-eigenen liegenden zylindrischen Lagerbehälter in doppelwandiger, lackierter Bauweise besitzen eine Lecküberwachung nach dem Vakuumprinzip und entsprechend den Vorschriften / Richtlinien des WHG,

der BetrSichV, der TRBS und TRGS für die Aufstellung im Gebäude oder im Freien für Diesel, Heizöl, Benzin und Produkte entsprechend der Stoffliste DIN 6601.

KOMPAKT

SICHER

ROBUST



Behältergrundausrüstung:

- Füllleitung mit TW-Anschluss
2 – 21/2", abschließbar
- Saug- und Entlüftungsleitung
- Grenzwertgeber
- optischer Inhaltsanzeiger
- Leckanzeiger auf Vakuumbasis
- Domdeckel mit integrierter Auffangwanne,
Muffen und Flansch für den nachträglichen
Einbau einer Heizung
- 2 Stück Kranhebeösen
- Ausführung lackiert
- angeschweißte Böcke für Konsolen

Optionale Zusatzausrüstung:

- Pumpen mit unterschiedlichen Förderleistungen
- Zählwerk
- Schrank zum Schutz der Ausstattung
- Zapfsäule mit und ohne Tankdatenerfassung
- Zapfsäulenpodest
- weitere Zusatzausrüstung auf Anfrage



Technische Daten

Typ TUBICUS®	LB 1000	LB 1500	LB 2000	LB 3000	LB 2000	LB 3000	LB 3500	LB 5000
Volumen ltr. ca.	1.000	1.500	2.000	3.000	2.000	3.000	3.500	5.000
Durchmesser mm ca.	1.000	1.000	1.000	1.000	1.250	1.250	1.250	1.250
Länge mm ca.	1.460	2.110	2.750	4.050	2.110	2.920	3.150	4.360
Höhe* mm ca.	1.400	1.400	1.400	1.440	1.700	1.700	1.700	1.700
Leergewicht** kg ca.	370	395	490	615	550	655	750	910

*Ohne Schrank **Ohne Ausrüstung

Stand März 2016 - Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.